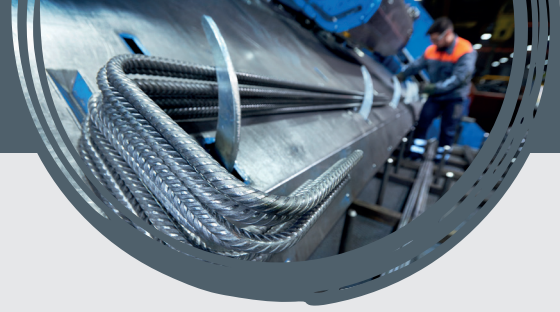


# BIEGEREIRICHTLINIEN



## Richtlinien für das Erstellen von Betonstahllisten

### • Maximale Schenkellänge für Biegeformen

maximale Schenkellänge  $\varnothing \leq 16$  max. 1.8 m

Bügel (d3-Abbug)

abgebogene Eisen  $\varnothing \leq 16$  max. in Abhängigkeit gestreckter Länge oder Figurengrösse (siehe nachfolgend)

(d2-Abbug)  $\varnothing > 16$  max. in Abhängigkeit gestreckter Länge oder Figurengrösse (siehe nachfolgend)

### • Maximale gestreckte (abgewickelte) Länge der Eisen

B500  $\varnothing 8-40$  max. 14 m (produktionstechnisch bedingt)

B700B  $\varnothing 26-40$  max. 14 m (produktionstechnisch bedingt)

Top 12  $\varnothing 8-20$  max. 12 m

ACIGRIP® 362  $\varnothing 8-20$  max. 6 m

Magex®  $\varnothing 8-40$  max. 7 m lang, max. 1.18 m breit

### • Maximale Figurengrösse (Transportabmessungen)

Lieferungen mit Sattelschlepper: max. 14m lang, max. 2.3m breit

Lieferungen mit Solo-Fahrzeug: max. 8.5m lang, max. 2.3m breit

grössere Abmessungen erfordern einen Sondertransport

### • Mindestschenkellängen sind nach SIA 262 (d1 / d2 / d3) resp. Mindestlänge bei Schraubbewehrung BARTEC® nach techn. Dokumentation definiert

### • Alle Masse gelten als Aussen-Aussen-Masse

### • Alle Schenkel sind zu vermessen (auch Figuren mit Haken)

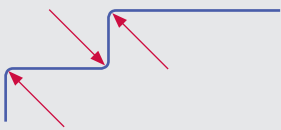
### • Theoretische Höhen und Breiten der Figuren, sind als Kontrollmasse zu den Schenkellängen anzugeben

### • Jede Biegung mit Aussenwinkel versehen

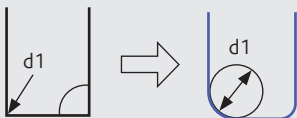
### • Winkel mit 90° oder 180° benötigen keine Angaben

### • Es sind die «abgewickelten Längen» ungekürzt anzugeben, auch bei dem Zusammenzug der Eisenliste

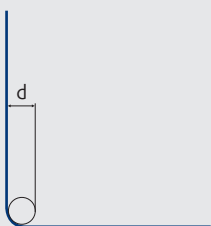
### • gebogene Figuren erfordern die Angabe vom Radius und der gestreckten Länge



Pro Figur sind keine verschiedenen Biegerollendurchmesser möglich. Die Figuren sind nach Anzahl Biegungen gruppiert.



Abbiegungen mit einem Biegerollendurchmesser d1 (gemäss SIA 262 Seite 70) sind vom Ingenieur auf der Betonstahlliste speziell zu bezeichnen. Diese Figuren werden nach Bearbeitungsgrad S oder nach Aufwand verrechnet. Endhaken in d1 können nicht hergestellt werden.

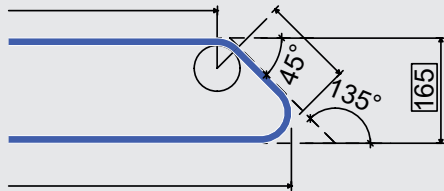
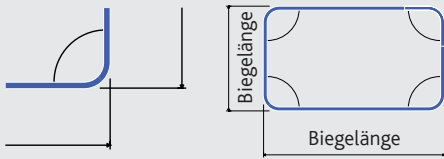


Biegerolledurchmesser d2 und d3 nur angeben, wenn zwingend ein Biegerolledurchmesser gefordert wird. Biegerolledurchmesser werden in (mm) angegeben.

#### Biegerolledurchmesser Richtwert bei abgebogenen Eisen:

Schenkellänge	>1.8 m	→	d2
	≤1.8 m & $\varnothing > 16$	→	d2
	≤1.8 m & $\varnothing \leq 16$ (Bügel)	→	d3

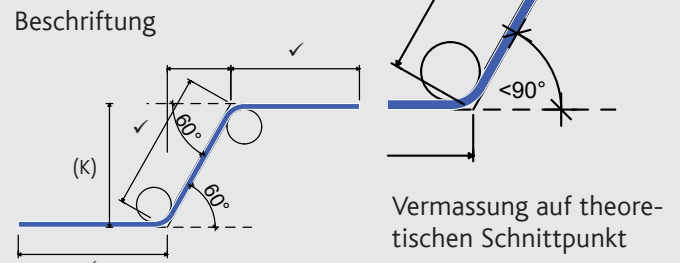
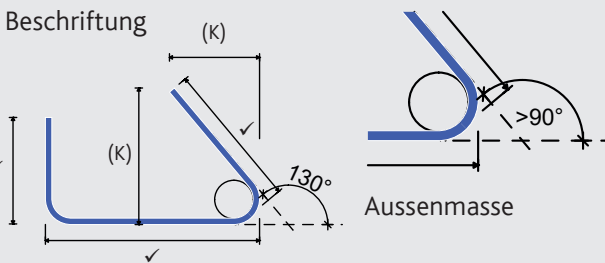
# BIEGEREICHTLINIEN



Die Längenangaben sind Aussenmasse in cm. Die Masse auf 1 cm gerundet anzugeben. Sofern bei geschlossenen Bügeln die Biegelänge weniger als 21 cm beträgt, wird die Figur nach Aufwand, im Minimum nach BG S verrechnet.

Kontrollmasse welche gegenüber Winkel- und Schenkelmasse eine übergeordnete Bedeutung haben, müssen auf der Betonstahlliste speziell mit einem Rechteck umrahmt werden. Diese Figuren werden nach Bearbeitungsgrad S oder nach Aufwand verrechnet. Es gelten die Toleranzen nach SIA 262.

Es werden zwingend die Längenangaben der Schenkel und Angaben der Aussenwinkel benötigt. Bei Abbiegewinkel  $\neq 90^\circ$  sind die theoretischen Masse (Kontrollmasse **K**) zusätzlich zu den Schenkellängen anzugeben



mindest Schenkellängen						
Ø [mm]	A [cm]			B [cm]		
	d3	d2	d1	d3	d2	d1
8	8	10		6	7	
10	10	12		7	10	
12	12	15	31	10	13	23
14	14	17	37	12	14	26
16	16	21	42	13	16	28
18		22	47		17	30
20		24	52		18	35
22		32	57		25	37
26		37	68		29	44
30		42	78		33	48
34		56	88		35	56
40		64	104		44	68

Toleranzen gemäss SIA 262		
Mass	Bereich	Toleranz [mm]
l (fix)	$l \leq 200\text{cm}$	+10 -20
	$l > 200\text{cm}$	+10 -20 oder $\pm 3\text{‰}$
l (bearbeitet)	$\varnothing \leq 14\text{ mm}$	+10 -20
	$\varnothing \geq 16\text{ mm}$	+10 -30
A und B	$l \leq 30\text{cm}$	+5 -10
	$l > 30\text{cm}$	+5 -15
Ø Biegerolle	d1	+20 0
	d2	+20 0
	d3	+5 0

