

Acciaio per cemento armato B500 – Pesì e sezioni trasversali

Ø		Peso	Sez. trasv.	Quantità/interasse barre in cm per larghezza piastra di 100 cm															Ø
d	As	g	2	3	3 1/3	4	5	6	6 2/3	7	8	8 1/3	9	10	11	12	d		
mm	mm²	kg/m	50cm	33,3cm	30cm	25cm	20cm	16,7cm	15cm	14,3cm	12,5cm	12cm	11,1cm	10cm	9,1cm	8,3cm	mm		
6	0.222	28.3	57	85	95	113	141	170	188	198	226	236	254	283	311	339	6		
6/8	0.308	39.3	79	118	131	157	196	236	262	275	314	327	354	393	432	472	6/8		
8	0.395	50.3	101	151	168	201	251	302	335	352	402	419	452	503	553	603	8		
8/10	0.506	64.4	129	193	215	258	322	386	429	451	515	537	580	644	708	773	8/10		
10	0.617	78.5	157	236	262	314	393	471	523	550	628	654	707	785	864	942	10		
10/12	0.752	95.8	192	288	319	383	480	575	639	671	766	798	862	958	1054	1150	10/12		
12	0.888	113	226	339	377	452	565	679	754	792	905	942	1020	1130	1240	1360	12		
12/14	1.05	134	267	401	445	534	668	801	890	935	1068	1110	1200	1340	1470	1600	12/14		
14	1.21	154	308	462	513	616	770	924	1030	1080	1230	1280	1390	1540	1690	1850	14		
14/16	1.40	178	355	533	592	710	890	1068	1185	1245	1420	1485	1600	1780	1950	2130	14/16		
16	1.58	201	402	603	670	804	1010	1210	1340	1410	1610	1670	1810	2010	2210	2410	16		
16/18	1.79	228	455	683	759	910	1140	1370	1520	1595	1820	1900	2050	2280	2500	2730	16/18		
18	2.00	254	509	763	848	1020	1270	1530	1700	1780	2040	2120	2290	2540	2800	3050	18		
18/20	2.24	284	569	853	950	1140	1420	1705	1895	1990	2270	2370	2560	2840	3130	3410	18/20		
20	2.47	314	628	942	1050	1260	1570	1880	2090	2200	2510	2620	2830	3140	3460	3770	20		
20/22	2.73	347	694	1040	1160	1390	1740	2080	2310	2430	2780	2890	3120	3470	3820	4160	20/22		
22	2.98	380	760	1140	1270	1520	1900	2280	2530	2660	3040	3170	3420	3800	4180	4560	22		
22/26	3.58	456	911	1370	1520	1820	2280	2730	3040	3190	3640	3800	4100	4560	5010	5470	22/26		
26	4.17	531	1060	1590	1770	2120	2650	3190	3540	3720	4250	4420	4780	5310	5840	6370	26		
26/30	4.86	619	1240	1860	2060	2480	3090	3710	4130	4330	4950	5160	5570	6190	6810	7430	26/30		
30	5.55	707	1410	2120	2360	2830	3530	4240	4710	4950	5650	5890	6360	7070	7780	8480	30		
30/34	6.34	808	1610	2420	2690	3230	4040	4840	5380	5650	6460	6730	7270	8080	8880	9690	30/34		
34	7.13	908	1820	2720	3030	3630	4540	5450	6050	6360	7260	7570	8170	9080	9990	10900	34		
34/40	8.50	1083	2160	3250	3610	4330	5410	6490	7220	7580	8660	9020	9740	10800	11900	13000	34/40		
40	9.87	1257	2510	3770	4190	5030	6280	7540	8380	8800	10100	10500	11300	12600	13800	15100	40		



bewehrungstechnik.ch

Debrunner Bewehrungstechnik

Your partner for a sustainable tomorrow

kloECKner metals

DIRETTIVE PIEGATURA FERRI

Direttive per la creazione di liste ferri

Lunghezza massima di sviluppo della barra

B500 / Nexigen®	Ø 8–40	max. 14 m (per esigenze produttive)
B700B	Ø 26–40	max. 14 m (per esigenze produttive)
Top12	Ø 8–16, 20, 28, 36	max. 12 m
ACIGRIP® 362	Ø 8–20 (escluso Ø 18)	max. 6 m, dimensioni maggiori su richiesta
ACIGRIP® 462	Ø 6–20 (escluso Ø 18)	max. 6 m, dimensioni maggiori su richiesta
MAGEX®	Ø 8–40	lunghezza max. 7 m, larghezza max 1.18 m
PREZINC 500®	Ø 6–14	max. 14 m (per esigenze produttive)

- Dimensione massima delle figure (dimensioni di trasporto)



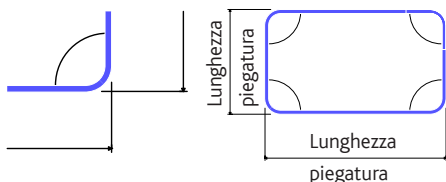
Consegne con autoarticolato:
lunghezza max. 14 m,
larghezza max 2.5 m



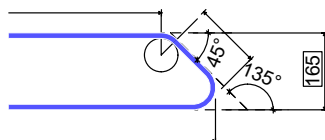
Consegne con camion:
lunghezza max. 8.5 m,
larghezza max 2.5 m

Dimensioni maggiori richiedono un trasporto speciale

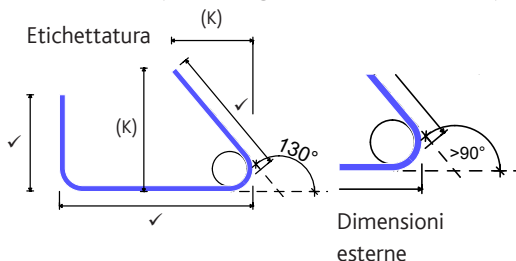
- Indicare le misure di tutte le gambe del ferro piegato
- Le altezze e larghezze teoriche delle figure devono essere riportate come misure di controllo per la lunghezza di ogni singola gamba
- Lo sviluppo delle lunghezze deve essere riportato integralmente anche nel riepilogo della lista dei ferri
- Per le figure piegate vanno indicati il raggio e la lunghezza di sviluppo



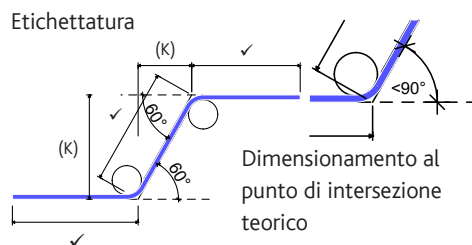
- Le lunghezze sono dimensioni esterne e devono essere arrotondate a 1 cm
- Le staffe chiuse di lunghezza inferiore a 21 cm vengono fatturate in base al lavoro effettivo (minimo grado di lavorazione S)



- Contrassegnare la misura di controllo superiore con un rettangolo (toleranze secondo SIA 262; calcolo in base al grado di lavorazione S o secondo il lavoro effettivo)



- È obbligatorio riportare le lunghezze di ogni singola gamba e gli angoli esterni.



- Se l'angolo di piegatura è $\neq 90^\circ$, occorre riportare, insieme alla lunghezza delle singole gambe, anche le dimensioni teoriche (misure di controllo K).

- Ogni figura può avere un solo diametro del mandrino di piegatura.
- Le figure sono raggruppate in base al numero delle piegature.

Tolleranze secondo la norma SIA 262

Misura	Settore	Tolleranza [mm]	Misura	Settore	Tolleranza [mm]
l (fisso)	$l \leq 200\text{cm}$	+10 -20	A e B	$l \leq 30\text{cm}$	+5 -10
	$l > 200\text{cm}$	$\pm 3\%$		$l > 30\text{cm}$	+5
	Tuttavia almeno	+10 -20			-15
l (lavorato)	$\varnothing \leq 14\text{ mm}$	+10 -20	\varnothing mandrino di piegatura	d1	+20 0
	$\varnothing \geq 16\text{ mm}$	+10 -30		d3	+5 0

