

Acciaio per cemento armato B500 – Pesì e sezioni trasversali

Ø d	Peso g	Sez. trasv. As mm ²	Quantità/interasse barre in cm per larghezza piastra di 100 cm														Ø d
			2 50cm	3 33,3cm	3 1/3 30cm	4 25cm	5 20cm	6 16,7cm	6 2/3 15cm	7 14,3cm	8 12,5cm	8 1/3 12cm	9 11,1cm	10 10cm	11 9,1cm	12 8,3cm	
6	0.222	28.3	57	85	95	113	141	170	188	198	226	236	254	283	311	339	6
6/8	0.308	39.3	79	118	131	157	196	236	262	275	314	327	354	393	432	472	6/8
8	0.395	50.3	101	151	168	201	251	302	335	352	402	419	452	503	553	603	8
8/10	0.506	64.4	129	193	215	258	322	386	429	451	515	537	580	644	708	773	8/10
10	0.617	78.5	157	236	262	314	393	471	523	550	628	654	707	785	864	942	10
10/12	0.752	95.8	192	288	319	383	480	575	639	671	766	798	862	958	1054	1150	10/12
12	0.888	113	226	339	377	452	565	679	754	792	905	942	1020	1130	1240	1360	12
12/14	1.05	134	267	401	445	534	668	801	890	935	1068	1110	1200	1340	1470	1600	12/14
14	1.21	154	308	462	513	616	770	924	1030	1080	1230	1280	1390	1540	1690	1850	14
14/16	1.40	178	355	533	592	710	890	1068	1185	1245	1420	1485	1600	1780	1950	2130	14/16
16	1.58	201	402	603	670	804	1010	1210	1340	1410	1610	1670	1810	2010	2210	2410	16
16/18	1.79	228	455	683	759	910	1140	1370	1520	1595	1820	1900	2050	2280	2500	2730	16/18
18	2.00	254	509	763	848	1020	1270	1530	1700	1780	2040	2120	2290	2540	2800	3050	18
18/20	2.24	284	569	853	950	1140	1420	1705	1895	1990	2270	2370	2560	2840	3130	3410	18/20
20	2.47	314	628	942	1050	1260	1570	1880	2090	2200	2510	2620	2830	3140	3460	3770	20
20/22	2.73	347	694	1040	1160	1390	1740	2080	2310	2430	2780	2890	3120	3470	3820	4160	20/22
22	2.98	380	760	1140	1270	1520	1900	2280	2530	2660	3040	3170	3420	3800	4180	4560	22
22/26	3.58	456	911	1370	1520	1820	2280	2730	3040	3190	3640	3800	4100	4560	5010	5470	22/26
26	4.17	531	1060	1590	1770	2120	2650	3190	3540	3720	4250	4420	4780	5310	5840	6370	26
26/30	4.86	619	1240	1860	2060	2480	3090	3710	4130	4330	4950	5160	5570	6190	6810	7430	26/30
30	5.55	707	1410	2120	2360	2830	3530	4240	4710	4950	5650	5890	6360	7070	7780	8480	30
30/34	6.34	808	1610	2420	2690	3230	4040	4840	5380	5650	6460	6730	7270	8080	8880	9690	30/34
34	7.13	908	1820	2720	3030	3630	4540	5450	6050	6360	7260	7570	8170	9080	9990	10900	34
34/40	8.50	1083	2160	3250	3610	4330	5410	6490	7220	7580	8660	9020	9740	10800	11900	13000	34/40
40	9.87	1257	2510	3770	4190	5030	6280	7540	8380	8800	10100	10500	11300	12600	13800	15100	40



DIRETTIVE PIEGATURA FERRI

Direttive per la creazione di liste ferri

Lunghezza massima di sviluppo della barra

B500 / Nexigen®	Ø 8–40	max. 14 m (per esigenze produttive)
B700B	Ø 26–40	max. 14 m (per esigenze produttive)
Top12	Ø 8–16, 20, 28, 36	max. 12 m
ACIGRIP® 362	Ø 8–20 (escluso Ø 18)	max. 6 m, dimensioni maggiori su richiesta
ACIGRIP® 462	Ø 6–20 (escluso Ø 18)	max. 6 m, dimensioni maggiori su richiesta
MAGEX®	Ø 8–40	lunghezza max. 7 m, larghezza max 1.18 m
PREZINC 500®	Ø 6–14	max. 14 m (per esigenze produttive)

• Dimensione massima delle figure (dimensioni di trasporto)



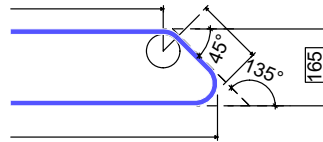
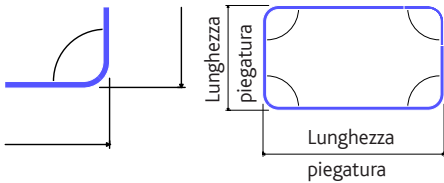
Consegne con autoarticolato:
lunghezza max. 14 m,
larghezza max 2.5 m



Consegne con camion:
lunghezza max. 8.5 m,
larghezza max 2.5 m

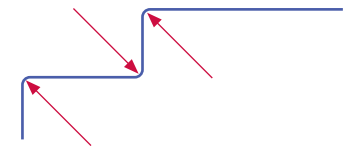
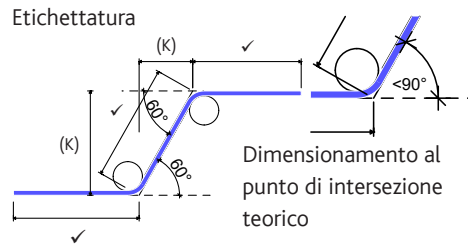
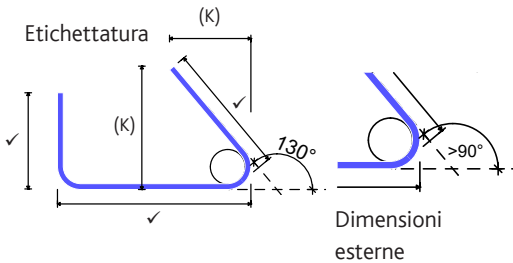
Dimensioni maggiori richiedono un trasporto speciale

- Indicare le misure di tutte le gambe del ferro piegato
- Le altezze e larghezze teoriche delle figure devono essere riportate come misure di controllo per la lunghezza di ogni singola gamba
- Lo sviluppo delle lunghezze deve essere riportato integralmente anche nel riepilogo della lista dei ferri
- Per le figure piegate vanno indicati il raggio e la lunghezza di sviluppo



- Le lunghezze sono dimensioni esterne e devono essere arrotondate a 1 cm
- Le staffe chiuse di lunghezza inferiore a 21 cm vengono fatturate in base al lavoro effettivo (minimo grado di lavorazione S)

- Contrassegnare la misura di controllo superiore con un rettangolo (tolleranze secondo SIA 262; calcolo in base al grado di lavorazione S o secondo il lavoro effettivo)



- È obbligatorio riportare le lunghezze di ogni singola gamba e gli angoli esterni.

- Se l'angolo di piegatura è $\neq 90^\circ$, occorre riportare, insieme alla lunghezza delle singole gambe, anche le dimensioni teoriche (misure di controllo K).

- Ogni figura può avere un solo diametro del mandrino di piegatura.
- Le figure sono raggruppate in base al numero delle piegature.

Tolleranze secondo la norma SIA 262

Misura	Settore	Tolleranza [mm]	Misura	Settore	Tolleranza [mm]
l (fisso)	l ≤ 200cm	+10	A e B	l ≤ 30cm	+5
		-20			-10
	l > 200cm	± 3%		l > 30cm	+5
	Tuttavia almeno	+10			-15
l (lavorato)	Ø ≤ 14 mm	+10	Ø mandrino di piegatura	d1	+20
		-20		0	
	Ø ≥ 16 mm	+10		d3	+5
		-30			0

