

Betonstahl B500 Gewichte und Querschnitte

Ø	Gewicht	Querschn.	Anzahl/Abstand der Stäbe in cm für eine Plattenbreite von 100 cm														Ø
			d	g	As	2	3	3½	4	5	6	6½	7	8	8½	9	
mm	kg/m	mm²	50cm	33,3cm	30cm	25cm	20cm	16,7cm	15cm	14,3cm	12,5cm	12cm	11,1cm	10cm	9,1cm	8,3cm	mm
6	0.222	28.3	57	85	95	113	141	170	188	198	226	236	254	283	311	339	6
6/8	0.308	39.3	79	118	131	157	196	236	262	275	314	327	354	393	432	472	6/8
8	0.395	50.3	101	151	168	201	251	302	335	352	402	419	452	503	553	603	8
8/10	0.506	64.4	129	193	215	258	322	386	429	451	515	537	580	644	708	773	8/10
10	0.617	78.5	157	236	262	314	393	471	523	550	628	654	707	785	864	942	10
10/12	0.752	95.8	192	288	319	383	480	575	639	671	766	798	862	958	1054	1150	10/12
12	0.888	113	226	339	377	452	565	679	754	792	905	942	1020	1130	1240	1360	12
12/14	1.05	134	267	401	445	534	668	801	890	935	1068	1110	1200	1340	1470	1600	12/14
14	1.21	154	308	462	513	616	770	924	1030	1080	1230	1280	1390	1540	1690	1850	14
14/16	1.40	178	355	533	592	710	890	1068	1185	1245	1420	1485	1600	1780	1950	2130	14/16
16	1.58	201	402	603	670	804	1010	1210	1340	1410	1610	1670	1810	2010	2210	2410	16
16/18	1.79	228	455	683	759	910	1140	1370	1520	1595	1820	1900	2050	2280	2500	2730	16/18
18	2.00	254	509	763	848	1020	1270	1530	1700	1780	2040	2120	2290	2540	2800	3050	18
18/20	2.24	284	569	853	950	1140	1420	1705	1895	1990	2270	2370	2560	2840	3130	3410	18/20
20	2.47	314	628	942	1050	1260	1570	1880	2090	2200	2510	2620	2830	3140	3460	3770	20
20/22	2.73	347	694	1040	1160	1390	1740	2080	2310	2430	2780	2890	3120	3470	3820	4160	20/22
22	2.98	380	760	1140	1270	1520	1900	2280	2530	2660	3040	3170	3420	3800	4180	4560	22
22/26	3.58	456	911	1370	1520	1820	2280	2730	3040	3190	3640	3800	4100	4560	5010	5470	22/26
26	4.17	531	1060	1590	1770	2120	2650	3190	3540	3720	4250	4420	4780	5310	5840	6370	26
26/30	4.86	619	1240	1860	2060	2480	3090	3710	4130	4330	4950	5160	5570	6190	6810	7430	26/30
30	5.55	707	1410	2120	2360	2830	3530	4240	4710	4950	5650	5890	6360	7070	7780	8480	30
30/34	6.34	808	1610	2420	2690	3230	4040	4840	5380	5650	6460	6730	7270	8080	8880	9690	30/34
34	7.13	908	1820	2720	3030	3630	4540	5450	6050	6360	7260	7570	8170	9080	9990	10900	34
34/40	8.50	1083	2160	3250	3610	4330	5410	6490	7220	7580	8660	9020	9740	10800	11900	13000	34/40
40	9.87	1257	2510	3770	4190	5030	6280	7540	8380	8800	10100	10500	11300	12600	13800	15100	40



BIEGEREIRICHTLINIEN

Richtlinien für das Erstellen von Betonstahllisten

Maximale gestreckte (abgewickelte) Länge der Eisen

B500 / Nexigen®	Ø 8–40	max. 14 m (produktionstechnisch bedingt)
B700B	Ø 26–40	max. 14 m (produktionstechnisch bedingt)
Top12	Ø 8–16, 20, 28, 36	max. 12 m
ACIGRIP® 362	Ø 8–20 (exkl. Ø 18)	max. 6 m, längere Abmessungen auf Anfrage
ACIGRIP® 462	Ø 6–20 (exkl. Ø 18)	max. 6 m, längere Abmessungen auf Anfrage
MAGEX®	Ø 8–40	max. 7 m lang, max. 1.18 m breit
PREZINC 500®	Ø 6–14	max. 14 m (produktionstechnisch bedingt)

- Maximale Figurengrösse (Transportabmessungen)



Lieferungen mit Sattelschlepper:

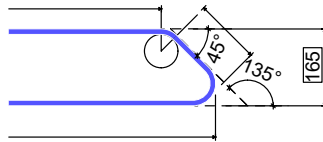
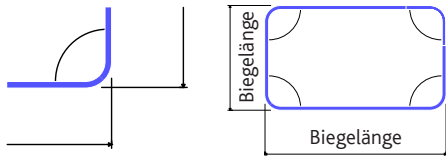
max. 14 m lang, max. 2.5 m breit



Lieferungen mit Solo-Fahrzeug:

max. 8.5 m lang, max. 2.5 m breit

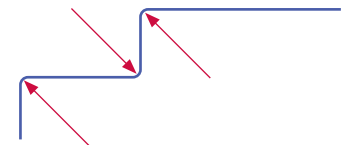
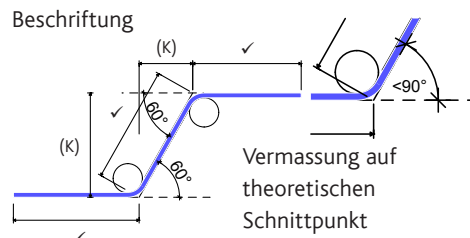
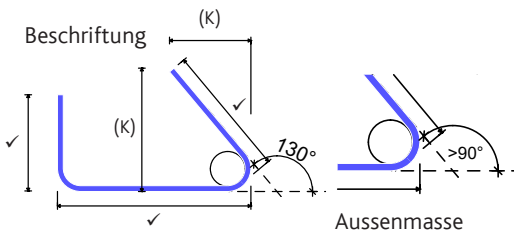
Grössere Abmessungen erfordern einen Sondertransport



- Längenangaben sind Aussenmasse und auf 1 cm zu runden
- Geschlossenen Bügeln unter 21 cm, verrechnet nach Aufwand (min. BG S)

- Übergeordnete Kontrollmasse mit Rechteck markieren (Toleranzen gemäss SIA 262; Verrechnung nach Bearbeitungsgrad S oder nach Aufwand)

- Alle Schenkel sind zu vermassen
- Theoretische Höhen und Breiten der Figuren, sind als Kontrollmasse zu den Schenkellängen anzugeben
- Es sind die «abgewickelten Längen» ungekürzt anzugeben, auch bei dem Zusammenzug der Eisenliste
- gebogene Figuren erfordern die Angabe vom Radius und der gestreckten Länge



- Längenangaben der Schenkel und Angaben der Aussenwinkel sind zwingend.

- Bei Abbiegewinkel $\neq 90^\circ$ sind die theoretischen Masse (Kontrollmasse K) zusätzlich zu den Schenkellängen anzugeben.

- Pro Figur sind keine verschiedenen Biegerollendurchmesser möglich.
- Die Figuren sind nach Anzahl Biegungen gruppiert.

Toleranzen gemäss SIA 262

Mass	Bereich	Toleranz [mm]	Mass	Bereich	Toleranz [mm]
l (fix)	l ≤ 200cm	+10	A und B	l ≤ 30cm	+5
		-20		-10	
	l > 200cm	± 3%		l > 30cm	+5
	Mindestens jedoch	+10			-15
l (bearbeitet)	Ø ≤ 14 mm	+10	Ø Biegerolle	d1	+20
		-20		0	
	Ø ≥ 16 mm	+10		d3	+5
		-30		0	

